

太康:擦亮“纺织服装名城”金招牌

记者 马治卫 通讯员 姚润泽 翟伟强 文/图



走进“好人之城、孝善太康”，这里城市道路整洁宽广，绿树成荫，环境优美，处处都能感受到文明和谐新风扑面。更让人为之一振的是，曾因盛产棉花而被誉为“银太康”的太康县，顺势而为，立足棉花资源、人力资源和原有

纺织产业基础，积极承接产业转移，引进江浙粤闽及港澳台等地纺织服装企业入驻，目前已形成集研发—纺纱—织布—染整—面料—服装—市场—物流于一体的产业集群链。如今，太康这座“纺织服装名城”金招牌越擦越亮。

纺织服装工业新城在崛起

太康县地处豫东平原，历史悠久，人文璀璨。公元前21世纪，夏王“太康”在此筑城定居，秦皇嬴政二十三年（公元前224年）置阳夏县，隋文帝开皇七年（公元587年）改阳夏县为太康县，沿袭至今。历史上，太康名人辈出，秦末农民起义领袖吴广、西汉丞相黄霸、东晋太傅谢安、文学家谢灵运、女诗人谢道韫等名人巨擘光耀太康历史星空。太康也是中华姓氏、袁氏、符氏、何氏等姓氏的发源地。

太康同时还是“好人之城、道情之乡”，是中国首善，恒大集团董事局主席许家印先生的故乡。是全国“好人之城”，先后涌现出68名“中国好人”，“中国好人”榜上榜人居数全省县级城市首位、全国前列。太康道情作为首批国家级非物质文化遗产剧种，走进国家大剧院为党和国家领导人献艺，太康道情艺术保护传承中心被中宣部、文化部授予全国第七届“双服务基层先进集体”，被誉为“中国道情之乡”。

“秉承天时、秉持地利、聚人和。”县长李锡勇介绍，太康县委、县政府在以县委书记王国玺为班长的带领下，充分利用产业集聚区建设平台，扎实开展以商招商、商会招商和产业链招商以及对外开放工作站，太康人创业联盟等方式全力招商，成果丰硕。目前，太康县产业集聚区规划总面积23.35平方公里，以纺织服装和通用设备制造（以锅炉为主）为主导产业。截至2021年3月，建成区面积18.3平方公里，入驻项目213个。先后荣获全国产业集聚区区域品牌锅炉压力容器产业试点地区、省三星

级产业集聚区、省“十快”产业集聚区、省先进产业集聚区、省优秀产业集聚区、省工业锅炉产业知名品牌示范区、省首批省级低碳园区试点创建单位、省装备制造业转型发展示范园区、省特色装备制造产业园区等荣誉。

太康县立足人力资源优势和纺织产业基地，着力培育纺织服装产业集群，不断延链补链强链，引导集群向规模化、品牌化、集群化发展，实现了集群从小到大、从弱到强、从散到聚的嬗变，形成了“全国有影响的差异化纱线及弹力面料生产线”等集群效应。截至目前，纺织服装产业集群已入驻企业83家，投资及在建纺织规模达到176万锭，喷气、喷水、圆盘织布机规模达到10000台，服装年加工能力6亿件。

一分耕耘，一分收获。太康县产业集群先后荣获中纺联“中国新兴纺织产业基地县”、“纺织产业扶贫先进单位”，中棉协“中国棉纺织名城”，中国长丝织造行业协会“中国长丝织造产业基地”、“棉纺织产业集群创新发展示范地区”等称号；成功承办了2016年河南省产业集群区域品牌建设工作座谈会、2017年河南纺织高层论坛、2018年中国长丝制造行业技术创新研讨会、2019年河南纺织服装产业高质量发展论坛、2020年河南纺织高质量发展论坛等大型行业会议。

太康，一座纺织服装工业新城正在崛起，纺织服装名城的名片也随着产业的蓬勃发展越擦越亮。

集群发展产品走向世界

说起太康县产业集聚区的发展，县政府党组成员、县产业集聚区管委会常务副主任陈令春如数家珍：“目前，太康县纺织服装产业集群已入驻企业83家，投资及在建纺织规模达到176万锭，喷气、喷水、圆盘织布机规模达到10000台，服装年加工能力6亿件。太康已形成了‘全国有影响的差异化纱线及弹力面料生产线’等集群效应。”陈令春介绍，集群发展是太康纺织服装业发展的一个重要特点。

河南通泰纺织有限公司成立于2009年7月，是太康县第一个承接产业转移的招商引资项目，公司以生产、销售棉纱为主，生产规模10万纱锭，主要产品有精梳紧密纺40S、60S、80S各种纯棉、特种天然纤维、功能性纤维混纺、优质高精梳纱线；拥有国内先进生产设备清梳联合机2套、精梳机30台、环锭细纱机129台、倍捻机30台、自动络筒机30台；产品工艺采用国内领先水平的清梳联、自动络筒，科技含量高，能耗低、噪音小、无污染。

公司先后荣获省农业产业化重点龙头企业、河南省重点工业达标产品、河南省名牌产品、河南省著名商标、河南省质量诚信3A级工业企业等称号。

洪英豪是香港磊磊集团董事长，也是河南润泰纺织服饰有限公司创始人、CEO。在产业转移的大潮中，洪英豪创建的香港磊磊集团步入中原，落户太康。河南润泰纺织服饰工业园由香港磊磊集团投资建设，总投资50亿元，总建筑面积108万平方米。园区建成后，可容纳大中小服装企业上百家，增加就业岗位5万个，年产值100亿元，创造利税约10亿元。

在太康县产业集聚区采访，能让人清晰地感受到太康县纺织服装业已实现了集群从小到大、从弱到强、从散到聚的嬗变，形成集研发—纺纱—织布—染整—面料—服装—市场—物流于一体的产业集群链，产品出口欧美、非洲、日本、韩国等国家和地区，越来越有“国际范儿”。



太康县专门设立了纺织服装研发检测中心



太康现代纺织女工展风采



太康县现代化纺织生产车间



太康县产业集聚区内流畅的纺织服装生产线

智能制造 引领高质量发展

新时代，新征程。随着社会经济的蓬勃发展和面临的新形势，太康纺织服装产业如何抓住机遇、乘势而上？太康县委常委、常务副县长张雪劳介绍，太康县委、县政府和县产业集聚区管委会在充分调研的基础上，结合全县实际，打好“组合拳”，出台了一揽子方案，鼓励科技创新，使智能制造引领高质量发展。

抓政策支持。太康县成立了质量提升工作领导小组，出台了《太康县人民政府关于实施品牌带动战略的意见》等一系列政策文件和制度措施，为质量提升提供了有力保障。

抓质量提升。该县积极开展知识培训、组织技能比赛等质量品牌提升活动。加强质量管理，园区企业100%建立了有效的质量管理体系，骨干企业均取得质量管理体系认证，并制定了行业相关技术规范措施，全面提高企业管理水平。

智能制造引领高质量发展。该县围绕智能化、绿色化、技术化扎实推进“三大改造”：一是注重引进智能化设备。引导企业应用自动化、智能化装备，建设智能车间和智能厂区。吴晟纺织、银鑫棉业等企业先后引进德国、瑞士先进生产线，引进日本、美国先进技术设备，完善了从原料采购、研发生产到产品销售、售后服务全流程质量控制体系；盛鸿纺织引进日本津田驹先进浆纱成套设备；润泰服饰引进自动吊挂服装生产线。银鑫棉业等被省工信委评为“智能工厂”，通泰纺织、吴晟纺织等4家企业的6个车间被省工信委评为“智能车间”；银鑫棉业被确定为全省产业集聚区第一批智能化改造企业。二是注重绿色化发展。依托河南省首批省级低碳园区试点创建单位，高标准制订低碳园区规划方案，推动园区绿色化改造，构建清洁发展、高效发展、低碳发展和可持续发展的低碳发展模式。盛鸿纺织被评为“中国长丝织造行业绿色清洁生产企业”。

抓品牌推广。太康县坚持把纺织服装打造成为太康的一张靓丽名片，着重培育万利源、润泰、海盈、盛鸿、银鑫等一批品牌企业，叫响太康纺织服装品牌。银鑫棉业、万利源棉业等被省工信委评为“品牌创建先进单位”，万利源棉业连续两年被评为中国棉纺行业“双百强”企业。

太康县工信局党组书记、局长姚跃透露，为深入实施工业强县战略，加大工业扶持力度，切实转变工业经济发展方式，加快企业转型升级，推进全县工业高质量发展，县委、县政府及时出台了《关于加快推进工业转型升级发展的意见》，壮大工业经济总量，提升工业发展质量，支持企业融合发展，推进企业“三大改造”，支持企业创新发展，为纺织服装、装备制造两大主导产业提档升级，对主导产业的集聚发展、转型发展提供了政策和资金支持，为企业发展营造了良好的内外环境。

凡是过往，皆为序章。县委书记王国玺表示，太康县将继续牢固树立“五大发展理念”，科学对标中央、省、市产业发展规划，落实质量强县战略，夯实纺织服装质量提升基础，积极推进纺织服装产业智能化改造，促进产业转型升级，推动太康经济可持续健康发展，在全国纺织服装行业起到示范作用。